



PORTA ALESATORI FLOTTANTI FLOATING REAMER HOLDERS



**PORTA ALESATORI FLOTTANTI CON PINZE ER DIN 6499/B;
ATTACCHI VDI, CONO MORSE E CILINDRICO;
MANDRINO PORTA PINZA REGISTRABILE CON ATTACCO
CILINDRICO.**



**FLOATING REAMER HOLDERS WITH ER COLLETS DIN 6499/B;
VDI, VICE TAPER AND CYLINDRICAL FITTINGS;
ADJUSTABLE COLLET CHUCKS.**



**CHIA-MO SRL
VIA CADUTI DI SABBIBOND, 12
40011 ANZOLA DELL'EMILIA
BOLOGNA ITALY**

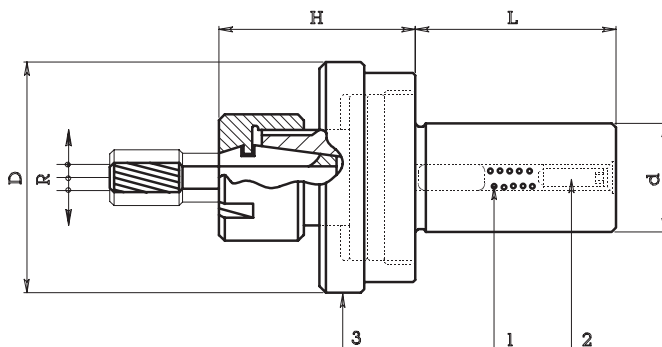
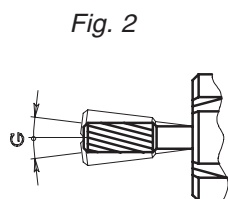
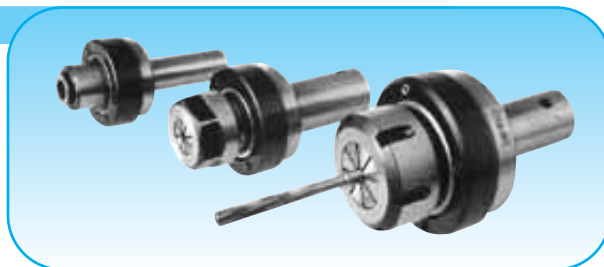
**TEL +39 051734153
FAX +39 051734958**

**WWW.CHIAMO.IT
INFO@CHIAMO.IT**



PORTA ALESATORI FLOTTANTI Tipo 157 CON PINZA
FLOATING REAMER HOLDERS WITH COLLET

Pinze DIN 6499/B
Collets DIN 6499/B



**R = Capacità di movimento radiale
più o meno dal centro**
R = radial stroke from centre

Code						collet	collet code	nut code
ART.	d	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
157.715	15.875	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.716	16	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.719	19.05	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.720	20	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
157.015	15.875	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.016	16	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.019	19.05	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.020	20	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.022	22	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.025	25	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.026	25.40	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
157.116	16	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.119	19.05	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.120	20	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.125	25	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.126	25.40	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
157.216	16	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.219	19.05	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.220	20	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.222	22	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.225	25	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.226	25.40	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
157.325	25	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.326	25.40	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.330	30	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.331	31.75	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
157.332	32	68	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332

CARATTERISTICHE

- L'oscillazione sulle sfere, compensa gli errori di allineamento tra il mandrino della macchina ed il pezzo in lavorazione.
- Si può usare per la maschiatura rigida sui torni e centri di lavoro CNC.

FEATURES

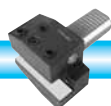
- The free moving ball bearing drive, allows reamers to follow the existing drilled hole for high quality work.
- Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.

DATI TECNICI E MODO D'USO

- tramite la spinta della molla n. 1, l'utensile mantiene la posizione centrata
- agendo sulla vite n. 2 si regola la pressione della molla, ciò rende più o meno sensibile il movimento radiale dell'utensile
- allentando per 0.1 - 0.2 mm il pacco tramite la ghiera n. 3, si dà all'utensile la possibilità di oscillare come evidenziato in Fig. 2

TECHNICAL DATA

- The spring n. 1 allows to center the tool
- The screw n. 2 allows to adjust the floating level
- The nut n. 3 allows to have also the floating illustrated in fig. 2.

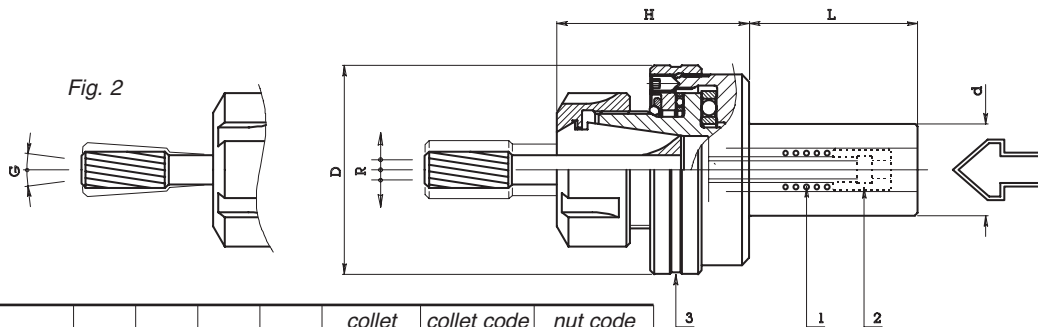
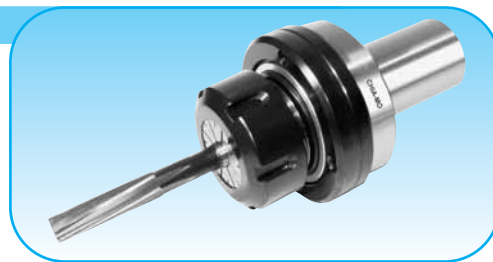




P. ALESATORI FLOTTANTI CON REFRIGERAZIONE INTERNA

FLOATING REAMER HOLDERS WITH COOLANT FLOW

Pinze DIN 6499/B
Collets DIN 6499/B



Refrigerazione interna
Coolant flow

Code						collet	collet code	nut code
ART.	d	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
155.715	15.875	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.716	16	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.719	19.05	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.720	20	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.722	22	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.725	25	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.726	25.40	42	40	46	1	ERC 11	050.011	052.411
155.015	15.875	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.016	16	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.019	19.05	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.020	20	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.022	22	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.025	25	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.026	25.40	42	44	46	1	ERC 16	050.016	052.216
155.116	16	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.119	19.05	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.120	20	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.125	25	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.126	25.40	50	50	46	1	ERC 20	050.020	052.220
155.216	16	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.219	19.05	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.220	20	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.222	22	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.225	25	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.226	25.40	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.232	32	57	53	46	1	ERC 25	050.025	052.325
155.325	25	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.326	25.40	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.330	30	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.331	31.75	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.332	32	69	58	50	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.425	25	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.426	25.40	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.430	30	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.431	31.75	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.432	32	79	64	50	1.5	ERC 40	050.040	052.340

R = Capacità di movimento radiale più o meno dal centro
R = radial stroke from centre

CARATTERISTICHE

- L'oscillazione sulle sfere, compensa gli errori di allineamento tra il mandrino della macchina ed il pezzo in lavorazione.
- Si può usare per la maschiatura rigida sui torni e centri di lavoro CNC.

FEATURES

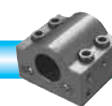
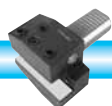
- The free moving ball bearing drive, allows reamers to follow the existing drilled hole for high quality work.
- Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.

DATI TECNICI E MODO D'USO

- tramite la spinta della molla n. 1, l'utensile mantiene la posizione centrata
- agendo sulla vite n. 2 si regola la pressione della molla, ciò rende più o meno sensibile il movimento radiale dell'utensile
- allentando per 0.1 - 0.2 mm il pacco tramite la ghiera n. 3, si dà all'utensile la possibilità di oscillare come evidenziato in Fig. 2

TECHNICAL DATA

- The spring n. 1 allows to center the tool
- The screw n. 2 allows to adjust the floating level
- The nut n. 3 allows to have also the floating illustrated in fig. 2.





P. ALESATORI FLOTTANTI CON ATTACCO A CONO MORSE

MORSE TAPER FLOATING REAMER HOLDER

Pinze DIN 6499/B
Collets DIN 6499/B

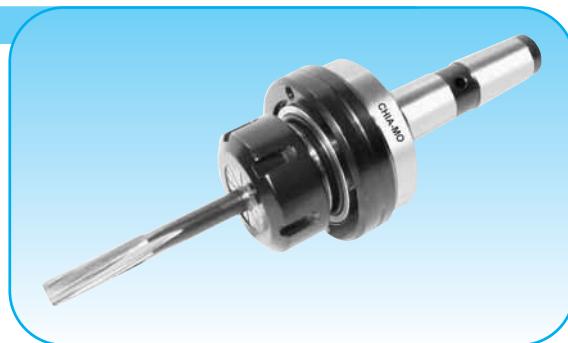
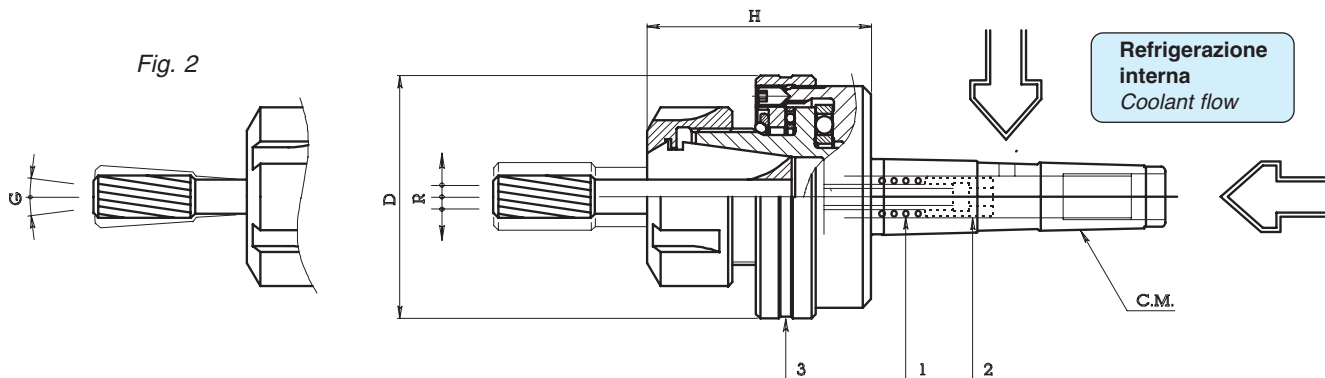


Fig. 2



R = Capacità di movimento radiale più o meno dal centro
R = radial stroke from centre

Code						collet	collet code	nut code
ART.	C.M.	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
155.702	C.M.2	42	40	69	1	ERC 11	050.011	052.411
155.703	C.M.3	42	40	86	1	ERC 11	050.011	052.411
155.002	C.M.2	42	44	69	1	ERC 16	050.016	052.216
155.003	C.M.3	42	44	86	1	ERC 16	050.016	052.216
155.102	C.M.2	50	50	69	1	ERC 20	050.020	052.220
155.103	C.M.3	50	50	86	1	ERC 20	050.020	052.220
155.202	C.M.2	57	53	69	1	ERC 25	050.025	052.325
155.203	C.M.3	57	53	86	1	ERC 25	050.025	052.325
155.303	C.M.3	69	58	86	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.304	C.M.4	69	58	109	1.5	ERC 32	050.032	052.332
155.403	C.M.3	79	64	86	1.5	ERC 40	050.040	052.340
155.404	C.M.4	79	64	109	1.5	ERC 40	050.040	052.340

CARATTERISTICHE

- L'oscillazione sulle sfere, compensa gli errori di allineamento tra il mandrino della macchina ed il pezzo in lavorazione.
- Si può usare per la maschiatura rigida sui torni e centri di lavoro CNC.

FEATURES

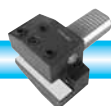
- The free moving ball bearing drive, allows reamers to follow the existing drilled hole for high quality work.
- Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.

DATI TECNICI E MODO D'USO

- tramite la spinta della molla n. 1, l'utensile mantiene la posizione centrata
- agendo sulla vite n. 2 si regola la pressione della molla, ciò rende più o meno sensibile il movimento radiale dell'utensile
- allentando per 0.1 - 0.2 mm il pacco tramite la ghiera n. 3, si dà all'utensile la possibilità di oscillare come evidenziato in Fig. 2

TECHNICAL DATA

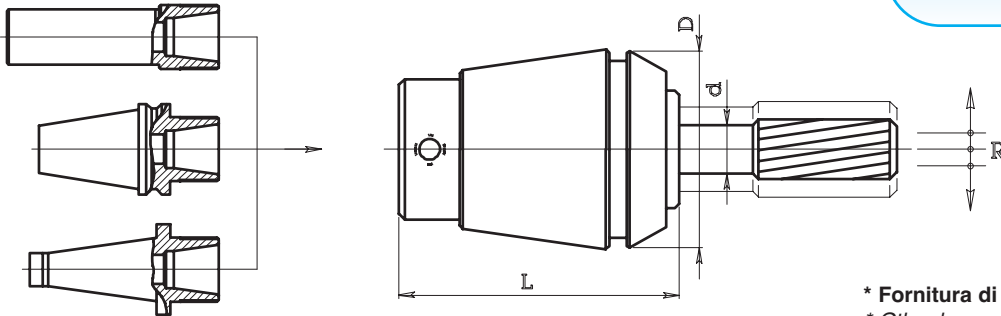
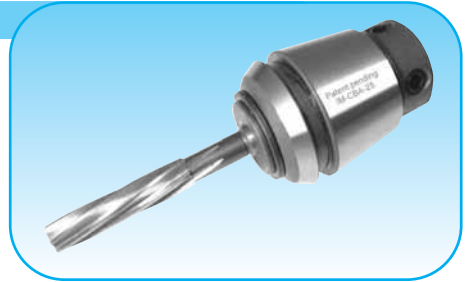
- The spring n. 1 allows to center the tool
- The screw n. 2 allows to adjust the floating level
- The nut n. 3 allows to have also the floating illustrated in fig. 2.





PINZE CBA PER ALESATURA E MASCHIATURA RIGIDA DIN 6499 B
REAMER AND SYNCHRONIZED TAP COLLETS

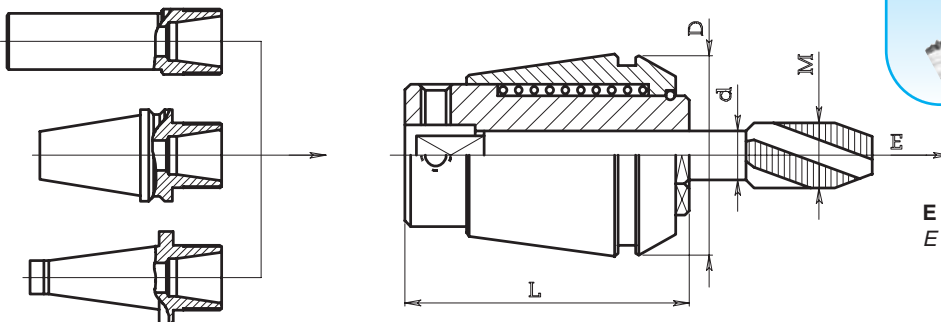
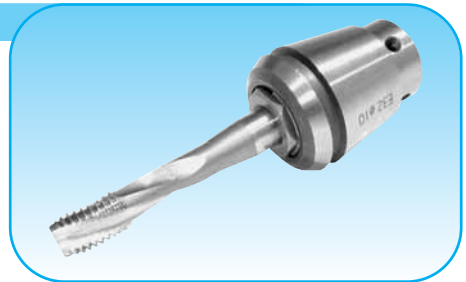
BREVETTATA
PATENTED



* Fornitura di altri alesaggi su richiesta
* Other bores providing on request

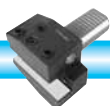
Code	Seat				bores *	
ART.	sede	D	L	alesaggi d *		R
IM-CBA-16	ERC 16	17	29	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7		0.5
IM-CBA-20	ERC 20	21	32	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8		0.5
IM-CBA-25	ERC 25	26	35	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10		0.5
IM-CBA-32	ERC 32	33	44	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14		0.5
IM-CBA-40	ERC 40	41	56	5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16		0.5

PINZE PORTAMASCHI CON ESTRAZIONE Tipo ZM 050 DIN 6499 B
TAP COLLETS WITH EXTENSION



E = corsa di estrazione
E = Extension stroke

Code	Seat				Tap capacity	bores	
ART.	sede	D	L	capacità maschiatura M	alesaggi d		E
050.016 ZM	ERC 16	17	27	M1-M6	1.4 - 1.6 - 1.8 - 2 - 2.2 - 2.5 - 2.8 - 3 - 3.15 - 3.5 - 3.55 - 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 6		7
050.020 ZM	ERC 20	21	31	M1-M8	2.2 - 2.5 - 2.8 - 3 - 3.15 - 3.5 - 3.55 - 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 5.6 - 6 - 6.2 - 7 - 8		7
050.025 ZM	ERC 25	26	34	M3.5-M10 (M12)	2.5 - 2.8 - 3 - 3.15 - 3.5 - 3.55 - 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 5.6 - 6 - 6.2 - 6.3 - 7 - 8 - 8.5 - 9 - 10		8
050.032 ZM	ERC 32	33	43	M4-M12 (M16)	4.5 - 5 - 5.5 - 5.6 - 6 - 6.2 - 6.3 - 7 - 8 - 8.5 - 9 - 10 - 10.5 - 11 - 11.2 - 12 - 12.5		10
050.040 ZM	ERC 40	41	54	M6-M16 (M20)	6 - 6.2 - 6.3 - 7 - 8 - 8.5 - 9 - 10 - 10.5 - 11 - 11.2 - 12 - 12.5 - 14 - 15 - 16		13



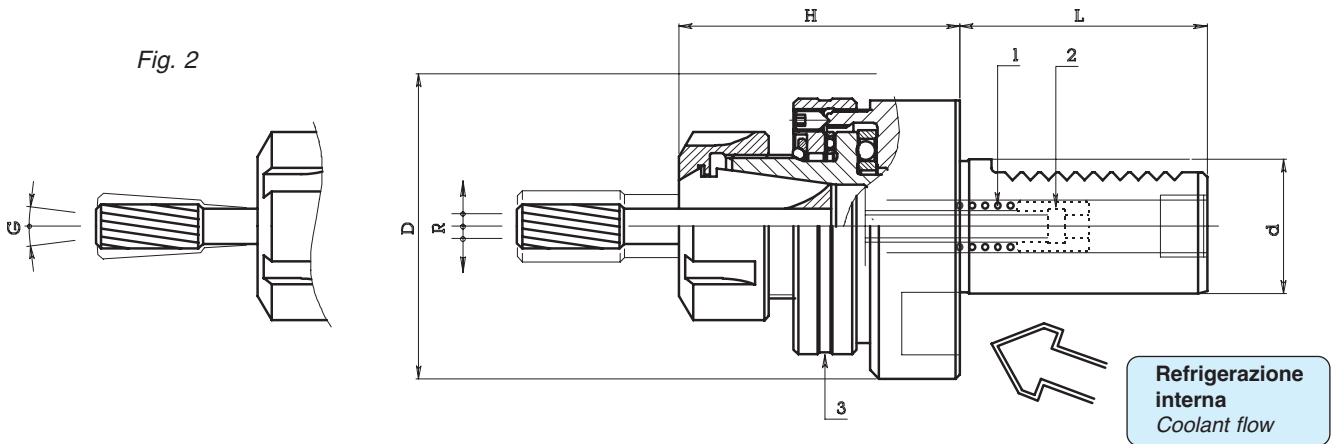


PORTA ALESATORI FLOTTANTI ATTACCO VDI REFRIG. INTERNA
VDI FLOATING REAMER HOLDERS WITH COOLANT FLOW



Pinze DIN 6499/B
Collets DIN 6499/B

Fig. 2



R = Capacità di movimento radiale più o meno dal centro
R = radial stroke from centre

CARATTERISTICHE

- L'oscillazione sulle sfere, compensa gli errori di allineamento tra il mandrino della macchina ed il pezzo in lavorazione.
- Si può usare per la maschiatura rigida sui torni e centri di lavoro CNC.

FEATURES

- The free moving ball bearing drive, allows reamers to follow the existing drilled hole for high quality work.
- Could be used for synchronized tapping operations on lathes and CNC machining centers.

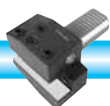
Code						collet	collet code	nut code
ART.	d	D	H	L	R	pinza	art. pinza	art. ghiera
9 K3.20.25	20	57	57	40	1	ERC 25	050.025	052.325
9 K3.30.25	30	68	64	55	1	ERC 25	050.025	052.325
9 K3.30.32	30	68	72	55	1,5	ERC 32	050.032	052.332
9 K3.40.32	40	83	74	63	1,5	ERC 32	050.032	052.332
9 K3.40.40	40	83	74	63	1,5	ERC 40	050.040	052.340

DATI TECNICI E MODO D'USO

- tramite la spinta della molla n. 1, l'utensile mantiene la posizione centrata
- agendo sulla vite n. 2 si regola la pressione della molla, ciò rende più o meno sensibile il movimento radiale dell'utensile
- allentando per 0.1 - 0.2 mm il pacco tramite la ghiera n. 3, si dà all'utensile la possibilità di oscillare come evidenziato in Fig. 2

TECHNICAL DATA

- The spring n. 1 allows to center the tool
- The screw n. 2 allows to adjust the floating level
- The nut n. 3 allows to have also the floating illustrated in fig. 2.

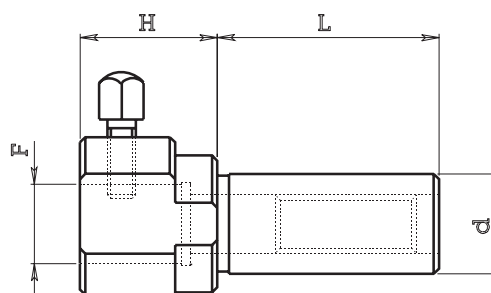




PORTA UTENSILI PER PUNTE CILINDRICHE Tipo 152

TOOLHOLDER FOR CYLINDRICAL SHANK DRILLS

Code				
ART.	d	H	L	F
152.219	19.05	26	32	15
152.220	20	26	46	15
152.325	25	40	46	25
152.326	25.40	40	46	25



PORTA PUNTA REGISTRABILE Tipo 154 CON PINZA

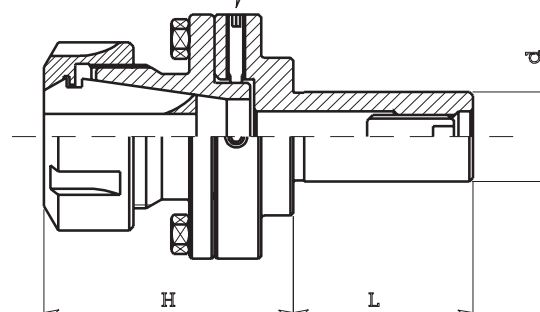
ADJUSTABLE COLLET CHUCKS

Pinze DIN 6499/B
Collets DIN 6499/B

Code				collet	collet code
ART.	d	H	L	pinza	art. pinza
154.219	19.05	42	44	ERC 20	050.020
154.220	20	42	44	ERC 20	050.020
154.322	22	57	50	ERC 32	050.032
154.325	25	57	50	ERC 32	050.032
154.326	25.40	57	50	ERC 32	050.032
154.330	30	57	50	ERC 32	050.032
154.331	31.75	57	50	ERC 32	050.032
154.332	32	57	50	ERC 32	050.032



n.4 Filetti per registrare la centratura

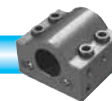
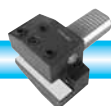
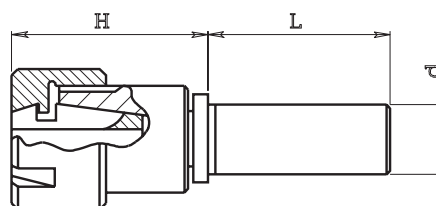


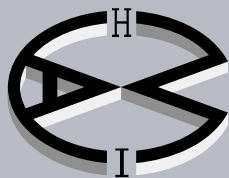
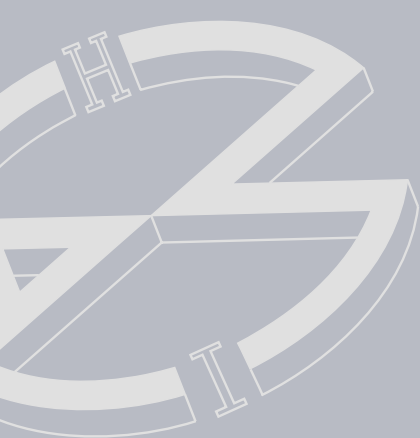
PORTA ALESATORI OSCILLANTI Tipo 156 CON PINZA

REAMER HOLDERS WITH COLLET

Pinze DIN 6499/B
Collets DIN 6499/B

Code				collet	collet code
ART.	d	H	L	pinza	art. pinza
156.119	19.05	42	46	ERC 20	050.020
156.120	20	42	46	ERC 20	050.020
156.222	22	46	50	ERC 25	050.025
156.225	25	46	50	ERC 25	050.025
156.226	25.40	46	50	ERC 25	050.025
156.230	30	46	50	ERC 25	050.025
156.231	31.75	46	50	ERC 25	050.025
156.232	32	46	50	ERC 25	050.025





CHIA-MO

ITALY

DOVE SIAMO WHERE WE ARE



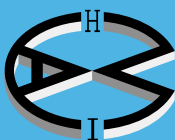
CHIA-MO

Via Caduti di Sabbiuno, 12

40011 Anzola dell'Emilia (Bologna) Italy

Tel. +39 051 734153 - Fax +39 051 734958

info@chiamo.it - www.chiamo.it



CHIA-MO
ITALY



Via Caduti di Sabbiuono, 12
40011 Anzola dell'Emilia (Bologna) Italy
Tel. +39 051 734153 - Fax +39 051 734958
info@chiamo.it - www.chiamo.it

